

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE  
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

|  |           |   |
|--|-----------|---|
| <b>(51) Internationale Patentklassifikation <sup>6</sup>:</b><br><b>C08F 4/642, 12/08</b>  | <b>A1</b> | <b>(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:</b> <b>WO 97/07141</b><br><b>(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:</b> 27. Februar 1997 (27.02.97)   |
| <b>(21) Internationales Aktenzeichen:</b> PCT/EP96/03563<br><b>(22) Internationales Anmeldedatum:</b> 13. August 1996 (13.08.96)<br><br><b>(30) Prioritätsdaten:</b><br>195 30 406.3      18. August 1995 (18.08.95)      DE<br><br><b>(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US):</b><br>HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE];<br>Brüningsstrasse 50, D-65929 Frankfurt am Main (DE).<br><br><b>(72) Erfinder; und</b><br><b>(75) Erfinder/Anmelder (nur für US):</b> KAMINSKY, Walter [DE/DE]; Buschweg 52, D-25421 Pinneberg (DE). LENK, Stephan [DE/DE]; Chapeaurougeweg 40, D-20535 Hamburg (DE). SCHOLZ, Volker [DE/DE]; Niemannstrasse 21, D-21073 Hamburg (DE). ROESKY, Herbert [DE/DE]; Emil-Nolde-Weg 23, D-37085 Göttingen (DE). HERZOG, Axel [DE/US]; 405 Hilgard Avenue, Los Angeles, CA 90095-1569 (US).  |           | <b>(81) Bestimmungsstaaten:</b> JP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).<br><br><b>Veröffentlicht</b><br><i>Mit internationalem Recherchenbericht.</i> |
| <b>(54) Title:</b> CATALYST CONSTITUENTS AND CATALYST SYSTEM WITH A HIGH DEGREE OF POLYMERISATION ACTIVITY FOR THE PRODUCTION OF POLYMERS  |           |   |
| <b>(54) Bezeichnung:</b> KATALYSATORKOMPONENTE UND KATALYSATORSYSTEM MIT HOHER POLYMERISATIONS-AKTIVITÄT ZUR HERSTELLUNG VON POLYMEREN   |           |   |
| <b>(57) Abstract</b><br><p>In the present invention, catalyst systems with a high degree of polymerisation are described which contain at least one catalyst constituent of general formula (I): <math>R_nMX_m</math>, in which <math>M^1</math> is Ti, Zr or Hf, <math>R^a</math> is <math>C_5</math> (<math>R^1, R^2, R^3, R^4, R^5</math>) or <math>C_6</math> (<math>R^1, R^2, R^3, R^4, R^5, R^6</math>) wherein <math>R^1, R^2, R^3, R^4, R^5</math> and <math>R^6</math> are identical or different, and a hydrogen atom, a <math>C_1</math>-<math>C_{20}</math> alkyl group, a <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math> alkoxy group, a <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math> fluoroalkyl group, a <math>C_6</math>-<math>C_{20}</math> aryl group, a <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math> aryloxy group, a <math>C_2</math>-<math>C_{10}</math> alkenyl group, a <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math> fluoroaryl group, a <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math> arylalkyl group, a <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math> alkylaryl group, a <math>C_8</math>-<math>C_{40}</math> arylalkenyl group, a silyl group, a germyl group, or adjacent groups <math>R^1, R^2, R^3, R^4, R^5</math> and <math>R^6</math> which form with the connecting atoms thereof a ring system; <math>R^b</math> is one fluorine atom when <math>m = 1</math>, at least one fluorine atom when <math>m &gt; 1</math> and can be identical or different, and be at least one hydrogen atom, a <math>C_1</math>-<math>C_{20}</math> alkyl group, a <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math> alkoxy group, a <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math> fluoroalkyl group, a <math>C_6</math>-<math>C_{20}</math> aryl group, a <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math> aryloxy group, a <math>C_2</math>-<math>C_{10}</math> alkenyl group, a <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math> fluoroaryl group, a <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math> arylalkyl group, a <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math> alkylaryl group, or a <math>C_8</math>-<math>C_{40}</math> arylalkenyl group, an OH group, a <math>NR^{7/2}</math> group or <math>SR^{8/1}</math> group, wherein <math>R^7</math> and <math>R^8</math> are a <math>C_1</math>-<math>C_{20}</math> alkyl group, a <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math> alkoxy group, a <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math> fluoroalkyl group, a <math>C_6</math>-<math>C_{20}</math> aryl group, a <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math> aryloxy group, a <math>C_2</math>-<math>C_{10}</math> alkenyl group, a <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math> fluoroaryl group, a <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math> arylalkyl group, a <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math> alkylaryl group, a <math>C_8</math>-<math>C_{40}</math> arylalkenyl group, a silyl group, a germyl group or a halogen atom, <math>m</math> and <math>n</math> are integers, <math>m + n = 2</math> to <math>4</math>, and <math>m</math> is at least <math>1</math>.</p>   |           |   |
| <b>(57) Zusammenfassung</b><br><p>In der vorliegenden Erfindung werden Katalysatorsysteme mit hoher Polymerisationsaktivität beschrieben, die mindestens eine Katalysatorkomponente der allgemeinen Formel (I) enthalten: <math>R_nMX_m</math>, worin <math>M^1 = Ti, Zr</math> oder <math>Hf</math> ist, <math>R^a = C_5</math> (<math>R^1, R^2, R^3, R^4, R^5</math>) oder <math>C_6</math> (<math>R^1, R^2, R^3, R^4, R^5, R^6</math>) ist, wobei <math>R^1, R^2, R^3, R^4, R^5</math> und <math>R^6</math> gleich oder verschieden und ein Wasserstoffatom, eine <math>C_1</math>-<math>C_{20}</math>-Alkylgruppe, eine <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math>-Alkoxygruppe, eine <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math>-Fluoralkylgruppe, eine <math>C_6</math>-<math>C_{20}</math>-Arylgruppe, eine <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math>-Aryloxygruppe, eine <math>C_2</math>-<math>C_{10}</math>-Alkenylgruppe, eine <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math>-Fluoraryl-, eine <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math>-Arylalkyl-, eine <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math>-Alkylaryl-, eine <math>C_8</math>-<math>C_{40}</math>-Arylalkenylgruppe, eine Silyl-, eine Germylgruppe bedeuten oder benachbarte Reste <math>R^1, R^2, R^3, R^4, R^5</math> und <math>R^6</math> mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, <math>R^b</math> = ein Fluoratom wenn <math>m = 1</math> ist, mindestens ein Fluoratom wenn <math>m &gt; 1</math> ist und sein kann gleich oder verschieden mindestens ein Wasserstoffatom, eine <math>C_1</math>-<math>C_{20}</math>-Alkylgruppe, eine <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math>-Alkoxygruppe, eine <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math>-Fluoralkylgruppe, eine <math>C_6</math>-<math>C_{20}</math>-Arylgruppe, eine <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math>-Aryloxygruppe, eine <math>C_2</math>-<math>C_{10}</math>-Alkenylgruppe, eine <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math>-Fluoraryl-, eine <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math>-Arylalkyl-, eine <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math>-Alkylaryl-, oder eine <math>C_8</math>-<math>C_{40}</math>-Arylalkenylgruppe, eine OH-Gruppe, eine <math>NR^{7/2}</math>- oder <math>SR^{8/1}</math>-Gruppe, wobei <math>R^7</math> und <math>R^8</math> eine <math>C_1</math>-<math>C_{20}</math>-Alkylgruppe, eine <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math>-Alkoxygruppe, eine <math>C_1</math>-<math>C_{10}</math>-Fluoralkylgruppe, eine <math>C_6</math>-<math>C_{20}</math>-Arylgruppe, eine <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math>-Aryloxygruppe, eine <math>C_2</math>-<math>C_{10}</math>-Alkenylgruppe, eine <math>C_6</math>-<math>C_{10}</math>-Fluoraryl-, eine <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math>-Arylalkyl-, eine <math>C_7</math>-<math>C_{40}</math>-Alkylaryl-, oder eine <math>C_8</math>-<math>C_{40}</math>-Arylalkenylgruppe, eine Silylgruppe, eine Germylgruppe oder ein Halogenatom, <math>m</math> und <math>n</math> ganze Zahlen sind, <math>m + n = 2</math> bis <math>4</math> ist, und <math>m</math> mindestens <math>1</math> ist.</p> |           |   |

# **LEDIGLICH ZUR INFORMATION**

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

|    |                                |    |                                   |    |                                |
|----|--------------------------------|----|-----------------------------------|----|--------------------------------|
| AM | Armenien                       | GB | Vereinigtes Königreich            | MX | Mexiko                         |
| AT | Österreich                     | GE | Georgien                          | NE | Niger                          |
| AU | Australien                     | GN | Guinea                            | NL | Niederlande                    |
| BB | Barbados                       | GR | Griechenland                      | NO | Norwegen                       |
| BE | Belgien                        | HU | Ungarn                            | NZ | Neuseeland                     |
| BF | Burkina Faso                   | IE | Irland                            | PL | Polen                          |
| BG | Bulgarien                      | IT | Italien                           | PT | Portugal                       |
| BJ | Benin                          | JP | Japan                             | RO | Rumänien                       |
| BR | Brasilien                      | KE | Kenya                             | RU | Russische Föderation           |
| BY | Belarus                        | KG | Kirgisistan                       | SD | Sudan                          |
| CA | Kanada                         | KP | Demokratische Volksrepublik Korea | SE | Schweden                       |
| CF | Zentrale Afrikanische Republik | KR | Republik Korea                    | SG | Singapur                       |
| CG | Kongo                          | KZ | Kasachstan                        | SI | Slowenien                      |
| CH | Schweiz                        | LI | Liechtenstein                     | SK | Slowakei                       |
| CI | Côte d'Ivoire                  | LK | Sri Lanka                         | SN | Senegal                        |
| CM | Kamerun                        | LR | Liberia                           | SZ | Swasiland                      |
| CN | China                          | LK | Litauen                           | TD | Tschad                         |
| CS | Tschechoslowakei               | LU | Luxemburg                         | TG | Togo                           |
| CZ | Tschechische Republik          | LV | Lettland                          | TJ | Tadschikistan                  |
| DE | Deutschland                    | MC | Monaco                            | TT | Trinidad und Tobago            |
| DK | Dänemark                       | MD | Republik Moldau                   | UA | Ukraine                        |
| EE | Estland                        | MG | Madagaskar                        | UG | Uganda                         |
| ES | Spanien                        | ML | Mali                              | US | Vereinigte Staaten von Amerika |
| FI | Finnland                       | MN | Mongolei                          | UZ | Usbekistan                     |
| FR | Frankreich                     | MR | Mauretanien                       | VN | Vietnam                        |
| GA | Gabon                          | MW | Malawi                            |    |                                |

Katalysatorkomponente und Katalysatorsystem mit hoher Polymerisationsaktivität zur Herstellung von Polymeren

Die vorliegende Erfindung betrifft Katalysatorkomponenten und Katalysatorsysteme mit hoher Polymerisationsaktivität zur Herstellung von Polymeren, wobei die Polymere einen hohen Schmelzpunkt aufweisen. Die vorliegende Erfindung betrifft weiter ein wirtschaftliches und umweltschonendes Verfahren zur Herstellung von Polymeren mit einem hohen Schmelzpunkt.

Aus DE-A-4332009 ist ein Verfahren zur Herstellung von Organometallfluoriden bekannt. Dabei werden  $\pi$ -System-haltige Organometallfluoride durch Umsetzung eines fluorfreien Organometallhalogenids mit einem Zinnfluorid der allgemeinen Formel  $R_3SnF$  erhalten, worin R gleich oder verschieden sind und  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkyl-,  $C_6$ - $C_{14}$ -Aryl-,  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenyl-,  $C_7$ - $C_{20}$ -Arylalkyl- oder  $C_7$ - $C_{15}$ -Alkylaryl bedeuten.

Aus EP-A-210 615 sind Katalysatoren für die Polymerisation von Styrol und Verfahren zur Polymerisation von Monostyrol zu syndiotaktischem Polystyrol bekannt.

Aus Macromolecules 21 (1988), 3356 ist bekannt, daß Titanverbindungen mit einem Cyclopentadienylring besonders hohe Polymerisationsaktivität aufweisen. Die mit diesen Verbindungen als Katalysatoren erhaltenen Styrolpolymere weisen vergleichsweise niedrige Schmelzpunkte auf.

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung liegt darin, eine Katalysatorkomponente und ein Katalysatorsystem mit hoher Polymerisationsaktivität bereitzustellen, wobei Polymere mit hohen Schmelzpunkten erhalten werden. Eine weitere Aufgabe der vorliegenden Erfindung liegt darin, ein wirtschaftliches und

umweltschonendes Polymerisationsverfahren bereitzustellen.

Die der vorliegenden Erfindung zugrundeliegende Aufgabe wird durch eine Katalysatorkomponente für die Polymerisation von Olefinen gelöst, die mindestens eine Verbindung der allgemeinen Formel (I) enthält:



worin

$M^1$  = Ti, Zr oder Hf ist,

$R^a$  =  $C_5$  ( $R^1, R^2, R^3, R^4, R^5$ ) oder  $C_6$  ( $R^1, R^2, R^3, R^4, R^5, R^6$ ) ist, wobei  $R^1, R^2, R^3, R^4, R^5$  und  $R^6$  gleich oder verschieden und ein Wasserstoffatom, eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{20}$ -Arylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxygruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Fluorarylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe, eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe, eine Silyl-, eine Germylgruppe bedeuten oder benachbarte Reste  $R^1, R^2, R^3, R^4, R^5$  und  $R^6$  mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden,

$R^b$  = ein Fluoratom wenn  $m = 1$  ist, mindestens ein Fluoratom wenn  $m > 1$  ist und sein kann gleich oder verschieden mindestens ein Wasserstoffatom, eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{20}$ -Arylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxygruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Fluorarylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe, oder eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe eine OH-Gruppe, eine  $NR^7_2$ - oder  $SR^8_1$ -Gruppe, wobei  $R^7$  und  $R^8$  eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{20}$ -Arylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxygruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -

Alkenylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>-Fluorarylgruppe, eine C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Arylalkylgruppe, eine C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Alkylarylgruppe, oder eine C<sub>8</sub>-C<sub>40</sub>-Arylalkenylgruppe bedeuten, eine Silylgruppe, eine Germylgruppe, ein Halogenatom bedeuten, eine -OC(O)F, eine -OC(O)CR<sup>c</sup><sub>3</sub>, eine -OC(O)C<sub>5</sub>R<sup>d</sup><sub>4</sub> oder eine -OC(O)C<sub>6</sub>R<sup>e</sup><sub>5</sub> Gruppe ist, wobei R<sup>c</sup>, R<sup>d</sup> und R<sup>e</sup> mindestens ein Fluoratom bedeuten und R<sup>c</sup>, R<sup>d</sup> und R<sup>e</sup> sein können gleich oder verschieden mindestens ein Wasserstoffatom, eine C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-Alkylgruppe, eine C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>-Alkoxygruppe, eine C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>-Fluoralkylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>20</sub>-Arylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>-Aryloxygruppe, eine C<sub>2</sub>-C<sub>10</sub>-Alkenylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>-Fluorarylgruppe, eine C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Arylalkylgruppe, eine C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Alkylarylgruppe, eine C<sub>8</sub>-C<sub>40</sub>-Arylalkenylgruppe, eine OH-Gruppe, eine NR<sup>7</sup><sub>2</sub>- oder SR<sup>8</sup>-Gruppe, eine Silylgruppe, eine Germylgruppe oder ein Halogenatom,

m und n ganze Zahlen sind, m + n = 2 bis 4 ist und m mindestens 1 ist.

Die vorliegende Erfindung hat den Vorteil, daß mit diesen Katalysatorkomponenten, Katalysatorsysteme mit einer hohen Polymerisationsaktivität erhalten werden. Die Polymerisationsaktivität der erfindungsgemäßen Katalysatoren wird in Masse des produzierten Polymers, bezogen auf die Stoffmenge der Verbindung der 4. Gruppe des Periodensystems und bezogen auf die Polymerisationszeit berechnet. Der besondere Vorteil der vorliegenden Erfindung liegt darin, daß mit Katalysatorsystemen mit hoher Polymerisationsaktivität, Polymere mit hohen Schmelzpunkten erhalten werden. Die Erhöhung der Polymerisationsaktivität bei bisher bekannten Katalysatorsystemen, war bisher mit dem Nachteil behaftet, daß die Schmelzpunkte der erhaltenen Polymere stets abnahmen. Durch die hohe Polymerisationsaktivität der Katalysatorsysteme, kann eine Polymerisation mit geringeren Mengen an Katalysatorsystemen mit sehr guten Ergebnissen durchgeführt werden. Dadurch wird das Polymerisationsverfahren sehr wirtschaftlich und umweltfreundlich.

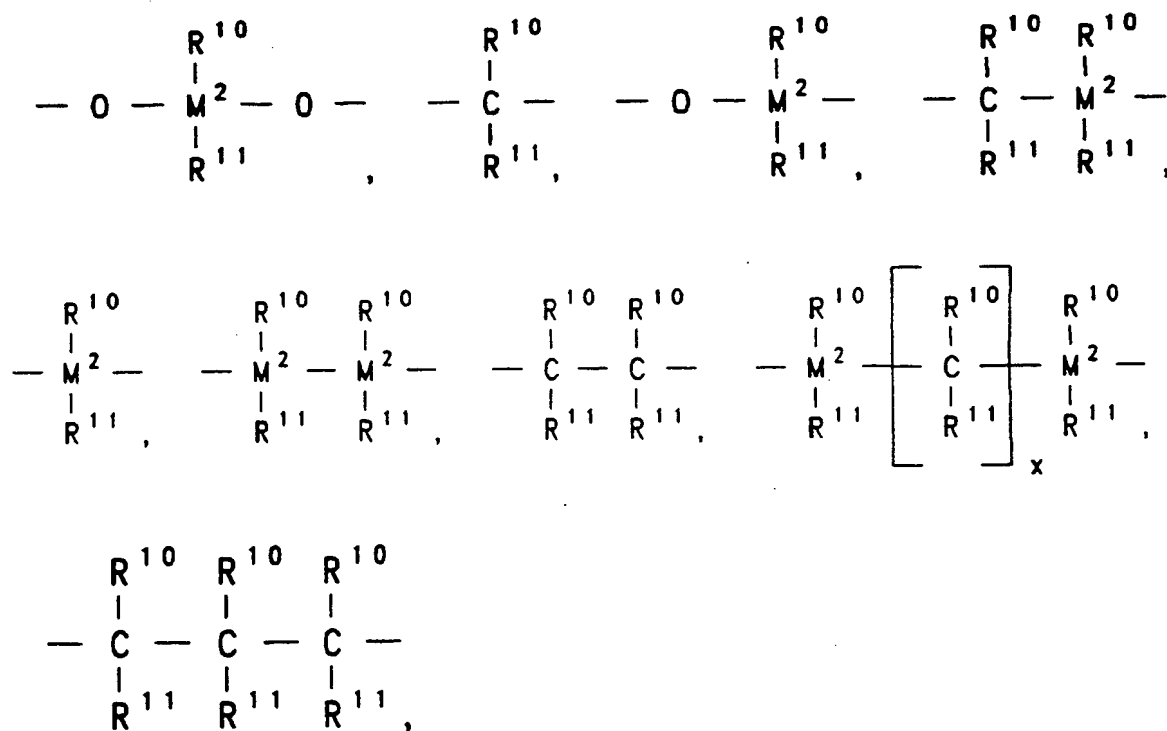
Bevorzugt sind erfindungsgemäße Katalysatoren, die einen Cyclopentadienylring als Ligand und 3 Fluoratome direkt am Metallatom  $M^1$  gebunden aufweisen. Katalysatorsysteme mit diesen Katalysatorkomponenten zeigen eine gute Polymerisationsaktivität.

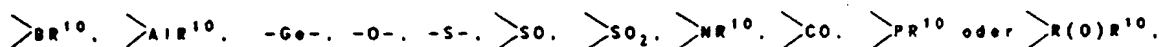
Besonders bevorzugt sind erfindungsgemäße Katalysatoren, die einen fünffach methylierten Cyclopentadienylring als Ligand und 3 Fluoratome am Metallatom  $M^1$  aufweisen. Katalysatorsysteme mit diesen Katalysatorkomponenten zeigen eine sehr gute Polymerisationsaktivität.

Besonders bevorzugt ist Titan als Übergangsmetallatom. Mit Titan als Übergangsmetall werden überwiegend gute Polymerisationsaktivitäten erreicht.

Erfindungsgemäß ist eine Katalysatorkomponente vorgesehen, enthaltend mindestens eine Verbrückung  $R^9$  zwischen mindestens zwei Resten  $R^a$ .

**R<sup>9</sup> ist bevorzugt**





wobei  $R^{10}$  und  $R^{11}$  gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom oder eine  $C_1$ - $C_{40}$ -kohlenstoffhaltige Gruppe ist, wie eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkyl-, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkyl-, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxy-, eine  $C_6$ - $C_{14}$ -Aryl-, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Fluoraryl-, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxy-, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenyl-, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkyl-, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylaryl-, oder eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe oder  $R^{10}$  und  $R^{11}$  jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen oder mehrere Ringe bilden und x eine ganze Zahl von Null bis 18 ist,  $M^2$  Silizium, Germanium oder Zinn ist.  $R^9$  kann auch zwei Einheiten der Formel (I) miteinander verknüpfen.

Die folgenden Beispiele sollen die in der allgemeinen Formel I beschriebenen Organometallfluoride näher erläutern, erheben aber keinen Anspruch auf Vollständigkeit:

Ethylenbis(indenyl)zirkoniumdifluorid

Ethylenbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdifluorid

Ethylenbis(2-methylindenyl)zirkoniumdifluorid

Ethylenbis(2,4-dimethylindenyl)zirkoniumdifluorid

Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5-benzoindenyl)zirkoniumdifluorid

Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,6-diisopropylindenyl)zirkoniumdifluorid

Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdifluorid

Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdifluorid

Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-(1-naphthyl)indenyl)zirkoniumdifluorid

Dimethylsilandiylbis(indenyl)zirkoniumdifluorid

Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-ethylindenyl)zirkoniumdifluorid

Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-isopropylindenyl)zirkoniumdifluorid

Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-methylindenyl)zirkoniumdifluorid

Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-methylindenyl)zirkoniumdifluorid

Dimethylsilandiylbis(2-methyl- $\alpha$ -acenaphth-1-indenyl)zirkoniumdifluorid  
Phenylmethyilsilandiylbis(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Phenylmethyilsilandiylbis(2-methyl-indenyl)zirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(2-methyl-4,5-benzoidindenyl)zirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(2-methyl-4,6-diisopropylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(2-ethyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(2-methyl-4-(1-naphthyl)indenyl)zirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(indenyl)zirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(2-methyl-4-ethylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(2-methyl-4-isopropylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(2-methyl-4-methylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(2-ethyl-4-methylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(2-methyl- $\alpha$ -acenaphth-1-indenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(2-methyl-4,5-benzoidindenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(2-methyl-4,6-diisopropylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(2-ethyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(2-methyl-4-(1-naphthyl)indenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(indenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(2-methyl-4-ethylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(2-methyl-4-isopropylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(2-methyl-4-methylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(2-ethyl-4-methylindenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(2-methyl- $\alpha$ -acenaphth-1-indenyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(n-Butyl-cyclopentadienyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(cyclopentadienyl)zirkoniumdifluorid  
Bis(pentamethylcyclopentadienyl)zirkoniumdifluorid  
Cyclopentadienylzirkoniumtrifluorid  
Pentamethylcyclopentadienylzirkoniumtrifluorid  
(2-Methyl-4,5-benzoidindenyl)zirkoniumtrifluorid



(2-Methyl-4,6-diisopropylindenyl)zirkoniumtrifluorid  
(2-Methyl-4-phenylindenyl)zirkoniumtrifluorid.  
(2-Ethyl-4-phenylindenyl)zirkoniumtrifluorid  
(2-Methyl-4-(1-naphthyl)indenyl)zirkoniumtrifluorid  
Indenylzirkoniumtrifluorid  
(2-Methyl-4-ethylindenyl)zirkoniumtrifluorid  
(2-Methyl-4-isopropylindenyl)zirkoniumtrifluorid  
(2-Methyl-4-methylindenyl)zirkoniumtrifluorid  
(2-Ethyl-4-methylindenyl)zirkoniumtrifluorid  
(2-Methyl- $\alpha$ -acenaphth-1-indenyl)zirkoniumtrifluorid  
(n-Butyl-cyclopentadienyl)zirkoniumtrifluorid  
Isopropyliden(9-fluorenyl)cyclopentadienylzirkoniumdifluorid  
Diphenylmethylen(9-fluorenyl)cyclopentadienylzirkoniumdifluorid  
Phenylmethylen(9-fluorenyl)cyclopentadienylzirkoniumdifluorid  
Dimethylsilandiyl(9-fluorenyl)cyclopentadienylzirkoniumdifluorid  
Isopropyliden(9-fluorenyl)(3-methyl-cyclopentadienyl)zirkoniumdifluorid  
Diphenylmethylen(9-fluorenyl)(3-methyl-cyclopentadienyl)zirkoniumdifluorid  
Phenylmethylen(9-fluorenyl)(3-methyl-cyclopentadienyl)zirkoniumdifluorid  
Dimethylsilandiyl(9-fluorenyl)(3-methyl-cyclopentadienyl)zirkoniumdifluorid  
Isopropyliden(9-fluorenyl)(3-isopropyl-cyclopentadienyl)zirkoniumdifluorid  
Diphenylmethylen(9-fluorenyl)(3-isopropyl-cyclopentadienyl)zirkoniumdifluorid  
Phenylmethylen(9-fluorenyl)(3-isopropyl-cyclopentadienyl)zirkoniumdifluorid  
Dimethylsilandiyl(9-fluorenyl)(3-isopropyl-cyclopentadienyl)zirkoniumdifluorid  
Isopropyliden(2,7-ditert.-butyl-9-fluorenyl)cyclopentadienylzirkoniumdifluorid  
Diphenylmethylen(2,7-ditert.-butyl-9-fluorenyl)cyclopentadienylzirkoniumdifluorid  
Phenylmethylen(2,7-ditert.-butyl-9-fluorenyl)cyclopentadienylzirkoniumdifluorid  
Dimethylsilandiyl(2,7-ditert.-butyl-9-fluorenyl)cyclopentadienylzirkoniumdifluorid  
Ethylenbis(indenyl)titandifluorid

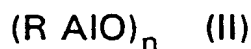
Ethylenbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)titandifluorid  
Ethylenbis(2-methylindenyl)titandifluorid  
Dimethylsilandiylbis(indenyl)titandifluorid  
Bis(indenyl)titandifluorid  
Bis(cyclopentadienyl)titandifluorid  
Bis(pentamethylcyclopentadienyl)titandifluorid  
Cyclopentadienyltitantrifluorid  
Pentamethylcyclopentadienyltitantrifluorid  
Indenyltitantrifluorid  
(n-Butyl-cyclopentadienyl)titantrifluorid  
Isopropyliden(9-fluorenyl)cyclopentadienyltitandifluorid  
Ethylenbis(indenyl)hafniumdifluorid  
Ethylenbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)hafniumdifluorid  
Ethylenbis(2-methylindenyl)hafniumdifluorid  
Dimethylsilandiylbis(indenyl)hafniumdifluorid  
Bis(indenyl)hafniumdifluorid  
Bis(cyclopentadienyl)hafniumdifluorid  
Bis(pentamethylcyclopentadienyl)hafniumdifluorid  
Cyclopentadienylhafniumtrifluorid  
Pentamethylcyclopentadienylhafniumtrifluorid  
Indenylhafniumtrifluorid  
(n-Butyl-cyclopentadienyl)hafniumtrifluorid  
Isopropyliden(9-fluorenyl)cyclopentadienylhafniumdifluorid  
Bis(cyclopentadienyl)titanfluorid  
Bis(Methylcyclopentadienyl-titanfluorid)  
Bis(pentamethylcyclopentadienyl)titanfluorid  
 $[(\text{Me}_3\text{SiC}_5\text{H}_4)\text{Ti}(\text{F})\text{Nt-Bu}]_2$

Die als Ausgangsverbindung benötigten Organometallhalogenide sind kommerziell erhältlich oder können nach literaturbekannten Verfahren hergestellt werden. Die als Ausgangsstoff benötigten Zinnfluoride können nach

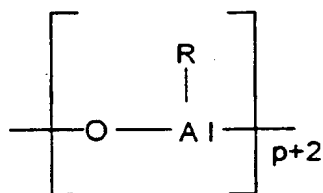
literaturbekannten Methoden hergestellt werden (Ber. Dtsch. Chem. Ges. (1918), Bd. 51, 1447).

Erfindungsgemäß ist ein Katalysatorsystem vorgesehen, enthaltend mindestens eine Katalysatorkomponente und mindestens eine organische Bor- und/oder mindestens eine organische Aluminium- und/oder mindestens eine organische Zinnverbindung als Cokatalysator. Das Katalysatorsystem ist erhältlich durch Inkontaktbringen mindestens einer Katalysatorkomponente mit mindestens einer organischen Bor- und/oder mindestens einer organischen Aluminium- und/oder mindestens einer organischen Zinnverbindung. Es entsteht insbesondere als Reaktionsprodukt mindestens einer Katalysatorkomponente und mindestens einer organischen Bor- und/oder organischen Aluminium- und/oder organischen Zinnverbindungen sowie Reaktionsprodukten dieser Verbindungen mit Kondensationsmitteln, wie Wasser. Mit diesen Katalysatorsystemen werden sehr gute Polymerisationsaktivitäten erhalten. Die Cokatalysatorkomponente, die erfindungsgemäß im Katalysatorsystem enthalten sein kann, enthält mindestens eine Verbindung vom Typ eines Aluminoxans oder einer Lewis-Säure oder einer ionischen Verbindung, die durch Reaktion mit einer Katalysatorkomponente in eine kationische Verbindung überführt wird.

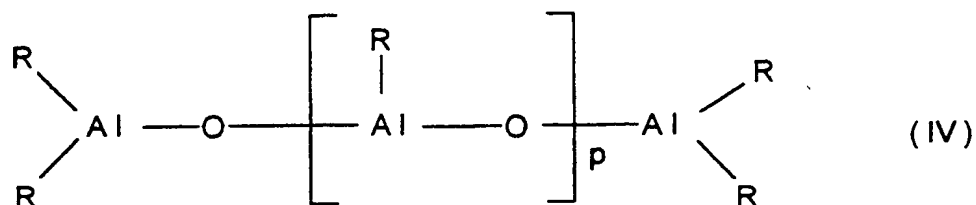
Als Aluminoxan wird bevorzugt eine Verbindung der allgemeinen Formel II



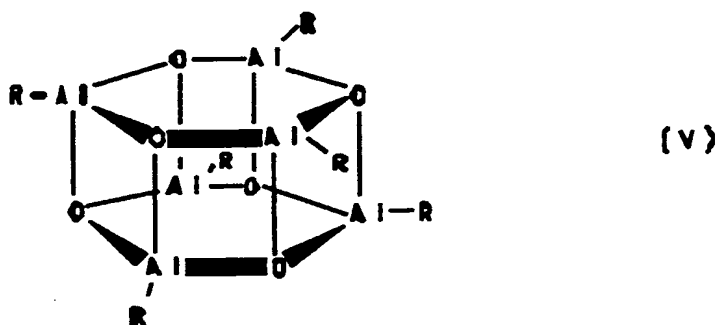
verwendet. Aluminoxane können z.B. cyclisch wie in Formel III



oder linear wie in Formel IV



oder vom Cluster-Typ wie in Formel V sein, wie sie in neuerer Literatur beschrieben werden; vgl. JACS 117 (1995), 6465-74, Organometallics 13 (1994), 2957-2969.



Die Reste R in den Formeln (II), (III), (IV) und (V) können gleich oder verschieden sein und eine C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-Kohlenwasserstoffgruppe wie eine C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>-Arylgruppe, Benzyl oder Wasserstoff bedeuten, und p eine ganze Zahl von 2 bis 50, bevorzugt 10 bis 35 bedeuten.

Bevorzugt sind die organischen Reste gleich und bedeuten Methyl, Isobutyl, n-Butyl, Phenyl oder Benzyl, besonders bevorzugt ist Methyl. Sind die organischen Reste unterschiedlich, so sind sie bevorzugt Methyl und Wasserstoff, Methyl und Isobutyl oder Methyl und n-Butyl, wobei Wasserstoff bzw. Isobutyl oder n-Butyl enthalten sind. Als Lewis-Säure werden bevorzugt mindestens eine bor- oder aluminiumorganische Verbindung eingesetzt, die C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-kohlenstoffhaltige Gruppen enthalten, wie verzweigte oder unverzweigte Alkyl- oder Halogenalkylgruppen.

Erfindungsgemäß ist ein Katalysatorsystem vorgesehen, das zusätzlich einen Träger enthalten kann. Die Trägerkomponente des erfindungsgemäßen Katalysatorsystems ist bevorzugt mindestens ein anorganisches Oxid, wie  $\text{SiO}_2$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{MgO}$ ,  $\text{ZrO}_2$ ,  $\text{TiO}_2$ ,  $\text{B}_2\text{O}_3$ ,  $\text{CaO}$ ,  $\text{ZnO}$ ,  $\text{ThO}_2$ , Carbonate, wie  $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ,  $\text{K}_2\text{CO}_3$ ,  $\text{CaCO}_3$ ,  $\text{MgCO}_3$ , Sulfate, wie  $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ,  $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ ,  $\text{BaSO}_4$ , Nitrate, wie  $\text{KNO}_3$ ,  $\text{Mg}(\text{NO}_3)_2$ ,  $\text{Al}(\text{NO}_3)_3$  sowie Oxide, wie  $\text{Na}_2\text{O}$ ,  $\text{K}_2\text{O}$  und  $\text{Li}_2\text{O}$ . Als Träger sind insbesondere Silica und/oder Alumina und/oder Polymerträger vorgesehen. Erfindungsgemäß sind Polymere und/oder Copolymere, erhältlich durch Polymerisation mit einem erfindungsgemäßen Katalysatorsystem vorgesehen. Polymere und/oder Copolymere von 1-Alkenen und Vinylaromaten, erhältlich durch Polymerisation mit einem erfindungsgemäßen Katalysatorsystem sind besonders vorgesehen. Syndiotaktische Polymere, erhältlich durch Polymerisation mit einem erfindungsgemäßen Katalysatorsystem sind ganz besonders vorgesehen. Syndiotaktisches Polystyrol, erhältlich durch Polymerisation mit einem erfindungsgemäßen Katalysatorsystem ist am meisten bevorzugt.

Zur Polymerisation von bevorzugt vinylaromatischen Monomeren werden erfindungsgemäß fluorhaltige Übergangsmetallverbindungen als Katalysatorkomponente, organische Bor- und/oder organische Aluminium und/oder organische Zinnverbindungen und Reaktionsprodukte derselben mit Kondensationsmitteln, wie Wasser, als Cokatalysatorkomponente sowie vinylaromatisches Monomer in beliebiger Reihenfolge eingesetzt. Es können ein oder mehrere Träger verwendet werden. Es können eines oder mehrere Lösungsmittel in beliebiger Reihenfolge dazu gegeben werden. Das Eingeben der Komponenten und die Reaktion erfolgt drucklos oder unter vermindertem oder erhöhten Druck in der Atmosphäre eines Inertgases, wie z. B. Stickstoff, Argon oder einem Gemisch dieser. Die Reaktion wird bevorzugt im Temperaturbereich von 10 bis 70 °C durchgeführt. Die Bestandteile des Katalysatorsystems werden in beliebigem molaren Verhältnis zueinander eingesetzt. Bevorzugt ist ein Verhältnis von Aluminium zu Titan von 100 bis 1000.

Erfindungsgemäß ist die Verwendung eines Katalysatorsystems zur Herstellung eines Polymers und/oder Copolymers, besonders zur Polymerisation und/oder Copolymerisation von 1-Alkenen und Vinylaromaten, ganz besonders zur Polymerisation von Styrol vorgesehen.

Die Erfindung wird anhand von Beispielen näher erläutert.

### Beispiele

#### Beispiel 1

Ein auf 50 °C temperierter 100 ml Glasreaktor wurde unter Rühren im Argongegenstrom nacheinander mit 14,1 ml Toluol, 5 ml einer toluolischen Methylaluminioxanlösung ( $7,5 \cdot 10^{-4}$  mol/5ml), 20 ml Styrol und 0,9 ml einer toluolischen Lösung von Cyclopentadienyltitantrifluorid ( $2,5 \cdot 10^{-6}$  mol/0,9 ml) beschickt. Die Zugabe der Titanverbindung wurde als Startpunkt der Polymerisation genommen. Nach 10 Minuten wurden etwa 50 ml eines Gemisches von Salzsäure und Ethanol hinzugegeben. Es wurde weitere 12 Stunden gerührt. Das feste Produkt wurde abfiltriert und mit Ethanol neutral gewaschen. Das Polymer wurde im Vakuum bei Raumtemperatur getrocknet.

#### Vergleichsbeispiel 1

Das Vergleichsbeispiel 1 wurde entsprechend dem Beispiel 1 durchgeführt, wobei als Katalysator  $\text{CpTiCl}_3$  verwendet wurde.

#### Beispiel 2

Beispiel 2 wurde entsprechend dem Beispiel 1 durchgeführt, wobei als Katalysator  $\text{Cp}^*\text{TiF}_3$  verwendet wurde.

## Vergleichsbeispiel 2

Das Vergleichsbeispiel 2 wurde entsprechend dem Beispiel 1 durchgeführt, wobei als Katalysator  $\text{Cp}^*\text{TiCl}_3$  verwendet wurde.

Aus der nachstehend aufgeführten Tabelle 1 gehen die Polymerisationsaktivitäten der im Beispiel 1 und im Vergleichsbeispiel 1 eingesetzten Katalysatoren und die charakteristischen Daten der im Beispiel 1 und im Vergleichsbeispiel 1 erhaltenen Polymere hervor.

Tabelle 1

|                                | Vergleichsbeispiel 1            |                         |                         |                         | Beispiel 1                     |                         |                         |                         |
|--------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
|                                | $\text{CpTiCl}_3$ <sup>a)</sup> |                         |                         |                         | $\text{CpTiF}_3$ <sup>a)</sup> |                         |                         |                         |
| T (°C) <sup>b)</sup>           | 10                              | 30                      | 50                      | 70                      | 10                             | 30                      | 50                      | 70                      |
| t (h) <sup>c)</sup>            | 0,22                            | 0,08                    | 0,12                    | 0,25                    | 0,52                           | 0,14                    | 0,17                    | 0,43                    |
| [Ti] <sup>j)</sup>             | 6,25<br>$\cdot 10^{-4}$         | 6,25<br>$\cdot 10^{-4}$ | 6,25<br>$\cdot 10^{-4}$ | 6,25<br>$\cdot 10^{-4}$ | 6,25<br>$\cdot 10^{-5}$        | 6,25<br>$\cdot 10^{-5}$ | 6,25<br>$\cdot 10^{-5}$ | 6,25<br>$\cdot 10^{-5}$ |
| [Al] <sup>k)</sup>             | 1,88<br>$\cdot 10^{-1}$         | 1,88<br>$\cdot 10^{-1}$ | 1,88<br>$\cdot 10^{-1}$ | 1,88<br>$\cdot 10^{-1}$ | 1,88<br>$\cdot 10^{-2}$        | 1,88<br>$\cdot 10^{-2}$ | 1,88<br>$\cdot 10^{-2}$ | 1,88<br>$\cdot 10^{-2}$ |
| Ausbeute<br>(mg) <sup>d)</sup> | 600                             | 990                     | 3390                    | 2880                    | 330                            | 830                     | 1270                    | 1860                    |
| Aktiv. <sup>e)</sup>           | 110                             | 480                     | 1200                    | 460                     | 250                            | 2400                    | 3100                    | 1700                    |
| Schmp.<br>(°C) <sup>f)</sup>   | 260/<br>267                     | 263                     | 258/<br>250             | 243/<br>250             | 264                            | 261/<br>267             | 257/<br>265             | 247/<br>258             |
| $M_w$ <sup>g)</sup>            | 390                             | 230                     | 115                     | 40                      | 867                            | 378                     | 96                      | 35                      |
| $M_n$ <sup>h)</sup>            | 110                             | 107                     | 44                      | 17                      | 557                            | 162                     | 53                      | 17                      |
| $M_w/M_n$ <sup>i)</sup>        | 3,56                            | 2,15                    | 2,60                    | 2,47                    | 1,56                           | 2,34                    | 1,82                    | 2,09                    |

Aus der nachstehenden aufgeführten Tabelle 2 gehen die Polymerisationsaktivitäten der im Beispiel 2 und Vergleichsbeispiel 2

eingesetzten Katalysatoren und die charakteristischen Daten der im Beispiel 2 und Vergleichsbeispiel 2 erhaltenen Polymere hervor.

Tabelle 2

| Vergleichsbeispiel 2                      |                         |                         |                         |                         | Beispiel 2                               |                         |                         |                         |
|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| $\text{Cp}^* \text{TiCl}_3$ <sup>a)</sup> |                         |                         |                         |                         | $\text{Cp}^* \text{TiF}_3$ <sup>a)</sup> |                         |                         |                         |
| T (°C) <sup>b)</sup>                      | 10                      | 30                      | 50                      | 70                      | 10                                       | 30                      | 50                      | 70                      |
| t (h) <sup>c)</sup>                       | 2,80                    | 1,03                    | 1,00                    | 0,77                    | 0,52                                     | 0,35                    | 0,22                    | 0,23                    |
| [Ti] <sup>j)</sup>                        | 6,25<br>$\cdot 10^{-4}$ | 6,25<br>$\cdot 10^{-4}$ | 6,25<br>$\cdot 10^{-4}$ | 6,25<br>$\cdot 10^{-4}$ | 6,25<br>$\cdot 10^{-5}$                  | 6,25<br>$\cdot 10^{-5}$ | 6,25<br>$\cdot 10^{-5}$ | 6,25<br>$\cdot 10^{-5}$ |
| [Al] <sup>k)</sup>                        | 1,88<br>$\cdot 10^{-1}$ | 1,88<br>$\cdot 10^{-1}$ | 1,88<br>$\cdot 10^{-1}$ | 1,88<br>$\cdot 10^{-1}$ | 1,88<br>$\cdot 10^{-2}$                  | 1,88<br>$\cdot 10^{-2}$ | 1,88<br>$\cdot 10^{-2}$ | 1,88<br>$\cdot 10^{-2}$ |
| Ausbeute<br>(mg) <sup>d)</sup>            | 49                      | 90                      | 385                     | 730                     | 49                                       | 240                     | 375                     | 650                     |
| Aktiv. <sup>e)</sup>                      | 0,7                     | 3,5                     | 15,4                    | 38                      | 38                                       | 270                     | 690                     | 1100                    |
| Schmp.<br>(°C) <sup>f)</sup>              | 276                     | 277                     | 275                     | 274                     | 274                                      | 275                     | 275                     | 275                     |
| $M_w$ <sup>g)</sup>                       | 170                     | 189                     | 169                     | 156                     | 966                                      | 703                     | 661                     | 511                     |
| $M_n$ <sup>h)</sup>                       | 62                      | 82                      | 47                      | 43                      | 512                                      | 353                     | 367                     | 193                     |
| $M_w/M_n$ <sup>i)</sup>                   | 2,75                    | 2,31                    | 3,63                    | 3,61                    | 1,89                                     | 1,99                    | 1,80                    | 2,64                    |

## Beispiel 3

Ein auf 30 °C temperierter 200 ml Glasreaktor wurde unter Rühren im Argongegenstrom nacheinander mit 49 ml Toluol, 0,58 g (0,01 mol) Methylaluminoxan, 50 ml Styrol und 1 ml einer toluolischen Lösung von Methylcyclopentadienyltitantrifluorid ( $10^{-5}$  mol/ml) beschickt. Die Zugabe der Titanverbindung wurde als Startpunkt der Polymerisation genommen. Nach 4 Minuten wurden etwa 50 ml eines Gemisches von Salzsäure und Ethanol hinzugegeben. Es wurde weitere 12 Stunden gerührt. Das feste Produkt wurde



abfiltriert und mit Ethanol neutral gewaschen. Das Polymer wurde im Vakuum bei Raumtemperatur getrocknet.

### Vergleichsbeispiel 3

Das Vergleichsbeispiel 3 wurde entsprechend dem Beispiel 3 durchgeführt, wobei als Katalysator Methylcyclopentadienyltitantrichlorid verwendet wurde.

Aus der nachstehenden aufgeführten Tabelle 3 gehen die Polymerisationsaktivitäten der im Beispiel 3 und Vergleichsbeispiel 3 eingesetzten Katalysatoren und die charakteristischen Daten der im Beispiel 3 und Vergleichsbeispiel 3 erhaltenen Polymere hervor.

**Tabelle 3**

|                                | Vergleichsbeispiel 3              | Beispiel 3                       |
|--------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
|                                | $\text{MeCpTiCl}_3$ <sup>a)</sup> | $\text{MeCpTiF}_3$ <sup>a)</sup> |
| T (°C) <sup>b)</sup>           | 30                                | 30                               |
| t (min) <sup>c)</sup>          | 60                                | 4                                |
| [Ti] <sup>j)</sup>             | $5 \cdot 10^{-5}$                 | $5 \cdot 10^{-5}$                |
| [Al] <sup>k)</sup>             | 0,05                              | 0,05                             |
| Ausbeute<br>(mg) <sup>d)</sup> | 494                               | 482                              |
| Aktiv. <sup>e)</sup>           | 99                                | 1160                             |
| Schmp.<br>(°C) <sup>f)</sup>   | 257                               | 256                              |
| $M_w$ <sup>g)</sup>            | 261                               | 304                              |
| $M_n$ <sup>h)</sup>            | 125                               | 134                              |
| $M_w/M_n$ <sup>i)</sup>        | 2,09                              | 2,27                             |

## Beispiel 4 und Vergleichsbeispiel 4

Beispiel 4 wurde entsprechend dem Beispiel 3 durchgeführt, wobei als Katalysator  $\text{EtMe}_4\text{CpTiF}_3$  verwendet wurde. Das Vergleichsbeispiel 4 wurde entsprechend dem Beispiel 3 durchgeführt, wobei als Katalysator  $\text{EtMe}_4\text{CpTiCl}_3$  verwendet wurde.

Aus der nachstehenden aufgeführten Tabelle 4 gehen die Polymerisationsaktivitäten der im Beispiel 4 und Vergleichsbeispiel 4 eingesetzten Katalysatoren und die charakteristischen Daten der im Beispiel 4 und Vergleichsbeispiel 4 erhaltenen Polymere hervor.

Tabelle 4

|                             | Vergleichsbeispiel 4                         | Beispiel 4                                  |
|-----------------------------|--|---|
|                             | $\text{EtMe}_4\text{CpTiCl}_3$ <sup>a)</sup> | $\text{EtMe}_4\text{CpTiF}_3$ <sup>a)</sup> |
| T (°C) <sup>b)</sup>        | 30   | 30  |
| t (min) <sup>c)</sup>       | 120  | 10  |
| [Ti] <sup>i)</sup>          | $5 \cdot 10^{-5}$                            | $5 \cdot 10^{-5}$                           |
| [Al] <sup>k)</sup>          | 0,05   | 0,05  |
| Ausbeute (mg) <sup>d)</sup> | 110  | 140   |
| Aktiv. <sup>e)</sup>        | 11   | 167   |
| Schmp. (°C) <sup>f)</sup>   | 277  | 270   |
| $M_w$ <sup>g)</sup>         | 193  | 768   |
| $M_n$ <sup>h)</sup>         | 94   | 395   |
| $M_w/M_n$ <sup>i)</sup>     | 2,06   | 1,94  |

**Beispiel 5 und Vergleichsbeispiel 5**

Beispiel 5 wurde entsprechend dem Beispiel 3 durchgeführt, wobei als Katalysator  $\text{PrMe}_4\text{CpTiF}_3$  verwendet wurde. Das Vergleichsbeispiel 5 wurde entsprechend dem Beispiel 3 durchgeführt, wobei als Katalysator  $\text{PrMe}_4\text{CpTiCl}_3$  verwendet wurde.

Aus der nachstehenden aufgeführten Tabelle 5 gehen die Polymerisationsaktivitäten der im Beispiel 5 und Vergleichsbeispiel 5 eingesetzten Katalysatoren und die charakteristischen Daten der im Beispiel 5 und Vergleichsbeispiel 5 erhaltenen Polymere hervor.

**Tabelle 5**

|                                | Vergleichsbeispiel 5                         | Beispiel 5                                  |
|--------------------------------|--|---|
|                                | $\text{PrMe}_4\text{CpTiCl}_3$ <sup>a)</sup> | $\text{PrMe}_4\text{CpTiF}_3$ <sup>a)</sup> |
| T (°C) <sup>b)</sup>           | 30   | 30  |
| t (min) <sup>c)</sup>          | 120  | 10  |
| [Ti] <sup>j)</sup>             | $5 \cdot 10^{-5}$                            | $5 \cdot 10^{-5}$                           |
| [Al] <sup>k)</sup>             | 0,05   | 0,05  |
| Ausbeute<br>(mg) <sup>d)</sup> | 103  | 140   |
| Aktiv. <sup>e)</sup>           | 10   | 167   |
| Schmp.<br>(°C) <sup>f)</sup>   | 275  | 271   |
| $M_w$ <sup>g)</sup>            | 153  | 636   |
| $M_n$ <sup>h)</sup>            | 75   | 304   |
| $M_w/M_n$ <sup>i)</sup>        | 2,05   | 2,09  |

## Beispiel 6 und Vergleichsbeispiel 6

Beispiel 6 wurde entsprechend dem Beispiel 3 durchgeführt, wobei als Katalysator  $\text{BuMe}_4\text{CpTiF}_3$  verwendet wurde. Das Vergleichsbeispiel 6 wurde entsprechend dem Beispiel 3 durchgeführt, wobei als Katalysator  $\text{BuMe}_4\text{CpTiCl}_3$  verwendet wurde.

Aus der nachstehenden aufgeführten Tabelle 6 gehen die Polymerisationsaktivitäten der im Beispiel 6 und Vergleichsbeispiel 6 eingesetzten Katalysatoren und die charakteristischen Daten der im Beispiel 6 und Vergleichsbeispiel 6 erhaltenen Polymere hervor.

Tabelle 6

|                             | Vergleichsbeispiel 6                         | Beispiel 6                                  |
|-----------------------------|--|---|
|                             | $\text{BuMe}_4\text{CpTiCl}_3$ <sup>a)</sup> | $\text{BuMe}_4\text{CpTiF}_3$ <sup>a)</sup> |
| T (°C) <sup>b)</sup>        | 30   | 30  |
| t (min) <sup>c)</sup>       | 120  | 10  |
| [Ti] <sup>j)</sup>          | $5 \cdot 10^{-5}$                            | $5 \cdot 10^{-5}$                           |
| [Al] <sup>k)</sup>          | 0,05   | 0,05  |
| Ausbeute (mg) <sup>d)</sup> | 121  | 154   |
| Aktiv. <sup>e)</sup>        | 12   | 185   |
| Schmp. (°C) <sup>f)</sup>   | 276  | 273   |
| $M_w$ <sup>g)</sup>         | 201  | 683   |
| $M_n$ <sup>h)</sup>         | 93   | 309   |
| $M_w/M_n$ <sup>i)</sup>     | 2,16   | 2,21  |

## Beispiele 7, 8 und 9

Beispiele 7, 8 und 9 wurden entsprechend dem Beispiel 3 durchgeführt, wobei als Katalysatoren  $\text{Cp}^*_2\text{TiF}$ ,  $\text{Cp}^*\text{TiF}_2(\text{OCOC}_6\text{F}_5)$  und  $\text{Cp}^*\text{TiF}_2(\text{OCOCF}_3)$  verwendet wurden.

Aus der nachstehenden aufgeführten Tabelle 7 gehen die Polymerisationsaktivitäten der in Beispielen 7, 8 und 9 eingesetzten Katalysatoren und die charakteristischen Daten der erhaltenen Polymere hervor.

Tabelle 7

|                             | Beispiel 7                              | Beispiel 8   | Beispiel 9  |
|-----------------------------|---|--|---|
|                             | $\text{Cp}^*_2\text{TiF}$ <sup>a)</sup> | $\text{Cp}^*\text{TiF}_2(\text{OCOC}_6\text{F}_5)$ <sup>a)</sup> | $\text{Cp}^*\text{TiF}_2(\text{OCOCF}_3)$ <sup>a)</sup> |
| T (°C) <sup>b)</sup>        | 30                                      | 30   | 30  |
| t (min) <sup>c)</sup>       | 60                                      | 8  | 10  |
| [Ti] <sup>j)</sup>          | $5 \cdot 10^{-5}$                       | $10^{-4}$  | $10^{-4}$   |
| [Al] <sup>k)</sup>          | 0,0~                                    | 0,1  | 0,1   |
| Ausbeute (mg) <sup>d)</sup> | 174                                     | 678  | 381   |
| Aktiv. <sup>e)</sup>        | 35                                      | 510  | 229   |
| Schmp. (°C) <sup>f)</sup>   | 270                                     | 269  | 269   |
| $M_w$ <sup>g)</sup>         | 612                                     | 543  | 558   |
| $M_n$ <sup>h)</sup>         | 250                                     | 249  | 261   |
| $M_w/M_n$ <sup>i)</sup>     | 2,45                                    | 2,18   | 2,14  |

a) Cp = Cyclopentadienyl, Cp\* = Pentamethylcyclopentadienyl, Me = methyl, Et = ethyl, Pr = propyl und Bu = butyl

b) Polymerisationstemperatur

- c) Polymerisationszeit
- d) Ausbeute an syndiotaktischem Polystyrol
- e) Polymerisationsaktivität des Katalysatorsystems in Ausbeute syndiotaktischen Polystyrols (sPS) in kg bezogen auf die Stoffmenge der Titanverbindung in mol und bezogen auf die Polymerisationszeit in h:  
(kg sPS/mol Ti · h)
- f) Schmelzpunkt(e) des Polystyrols aus der 2. Aufheizkurve des DSC (differential scanning calorimetry)
- g) Massenmittel der Molekularmasse des Polystyrols, dividiert durch 1000, bestimmt durch GPC (gel permeation chromatography)
- h) Zahlenmittel der Molekularmasse des Polystyrols, dividiert durch 1000, bestimmt durch GPC (gel permeation chromatography)
- i) Polydispersität des Polystyrols, bestimmt durch GPC (gel permeation chromatography)
- j) Konzentration der Titanverbindung in mol/l
- k) Konzentration an Methylaluminoxan in mol/l

## Patentansprüche

1. Katalysatorkomponente für die Polymerisation von Olefinen, enthaltend mindestens eine Verbindung der allgemeinen Formel (I):



worin

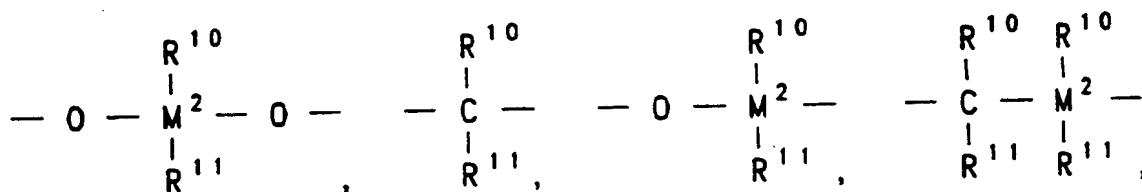
$M^1$  = Ti, Zr oder Hf ist,

$R^a$  =  $C_5$  ( $R^1, R^2, R^3, R^4, R^5$ ) oder  $C_6$  ( $R^1, R^2, R^3, R^4, R^5, R^6$ ) ist, wobei  $R^1, R^2, R^3, R^4, R^5$  und  $R^6$  gleich oder verschieden und ein Wasserstoffatom, eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{20}$ -Arylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxygruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Fluorarylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe, eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe, eine Silyl-, eine Germylgruppe bedeuten oder benachbarte Reste  $R^1, R^2, R^3, R^4, R^5$  und  $R^6$  mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden,

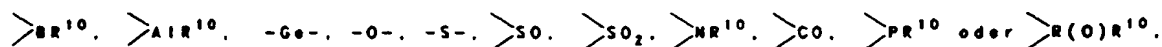
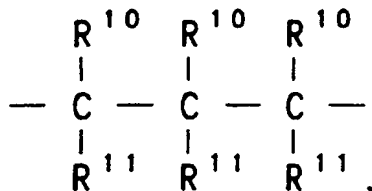
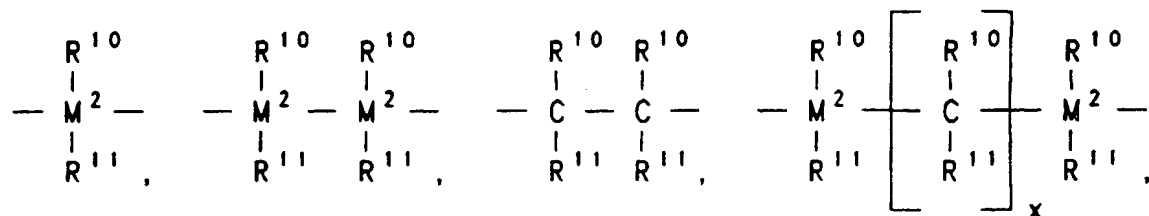
$R^b$  = ein Fluoratom wenn  $m = 1$  ist, mindestens ein Fluoratom wenn  $m > 1$  ist und sein kann gleich oder verschieden mindestens ein Wasserstoffatom, eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{20}$ -Arylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxygruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Fluorarylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe, oder eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe eine OH-Gruppe, eine  $NR^7_2$ - oder  $SR^8$ -Gruppe, wobei  $R^7$  und  $R^8$  eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{20}$ -

Arylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>-Aryloxygruppe, eine C<sub>2</sub>-C<sub>10</sub>-Alkenylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>-Fluorarylgruppe, eine C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Arylalkylgruppe, eine C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Alkylarylgruppe, eine C<sub>8</sub>-C<sub>40</sub>-Arylalkenylgruppe, eine Silylgruppe, eine Germylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten,  
 eine -OC(O)F, eine -OC(O)CR<sup>c</sup><sub>3</sub>, eine -OC(O)C<sub>5</sub>R<sup>d</sup><sub>4</sub> oder eine -OC(O)C<sub>6</sub>R<sup>e</sup><sub>5</sub> Gruppe ist, wobei  
 R<sup>c</sup>, R<sup>d</sup> und R<sup>e</sup> mindestens ein Fluoratom bedeuten und R<sup>c</sup>, R<sup>d</sup> und R<sup>e</sup> sein können gleich oder verschieden  
 mindestens ein Wasserstoffatom, eine C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-Alkylgruppe, eine C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>-Alkoxygruppe, eine C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>-Fluoralkylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>20</sub>-Arylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>-Aryloxygruppe, eine C<sub>2</sub>-C<sub>10</sub>-Alkenylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>-Fluorarylgruppe, eine C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Arylalkylgruppe, eine C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Alkylarylgruppe, eine C<sub>8</sub>-C<sub>40</sub>-Arylalkenylgruppe eine OH-Gruppe, eine NR<sup>7</sup><sub>2</sub>- oder SR<sup>8</sup>-Gruppe, eine Silylgruppe, eine Germylgruppe oder ein Halogenatom,  
 m und n ganze Zahlen sind, m + n = 2 bis 4 ist und m mindestens 1 ist.

2. Katalysatorkomponente nach Anspruch 1, enthaltend mindestens eine Verbrückung R<sup>9</sup> zwischen mindestens zwei Resten R<sup>a</sup>, R<sup>9</sup> ist bevorzugt







wobei  $R^{10}$  und  $R^{11}$  gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom oder eine  $C_1$ - $C_{40}$ -kohlenstoffhaltige Gruppe ist wie eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkyl-, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkyl-, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxy-, eine  $C_6$ - $C_{14}$ -Aryl-, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Fluoraryl-, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxy-, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenyl-, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkyl-, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylaryl-, oder eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe oder  $R^{10}$  und  $R^{11}$  jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen oder mehrere Ringe bilden und x eine ganze Zahl von Null bis 18 ist,  $M^2$  Silizium, Germanium oder Zinn ist,  $R^9$  kann auch zwei Einheiten der Formel (I) miteinander verknüpfen.

3. Katalysatorsystem enthaltend mindestens eine Katalysatorkomponente und mindestens eine organische Bor- und/oder mindestens eine organische Aluminium- und/oder mindestens eine organische Zinnverbindung.

4. Katalysatorsystem nach Anspruch 3, erhältlich durch Inkontaktbringen mindestens einer Katalysatorkomponente mit mindestens einer organischen Bor- und/oder mindestens einer organische Aluminium- und/oder mindestens einer organische Zinnverbindung.
5. Katalysatorsystem nach Anspruch 3 oder 4, enthaltend mindestens einen anorganischen und/oder organischen Träger.
6. Polymer und/oder Copolymer, erhältlich durch Polymerisation mit einem Katalysatorsystem nach den Ansprüchen 3 bis 5.
7. Polymer und/oder Copolymer von 1-Alkenen und Vinylaromaten, erhältlich durch Polymerisation mit einem Katalysatorsystem nach den Ansprüchen 3 bis 5.
8. Syndiotaktisches Polymer, erhältlich durch Polymerisation mit einem Katalysatorsystem nach den Ansprüchen 3 bis 5.
9. Syndiotaktisches Polystyrol, erhältlich durch Polymerisation mit einem Katalysatorsystem nach den Ansprüchen 3 bis 5.
10. Verfahren zur Polymerisation und/oder Copolymerisation mit einem Katalysatorsystem nach den Ansprüchen 3 bis 5.
11. Verfahren nach Anspruch 10 zur Polymerisation und/oder Copolymerisation von 1-Alkenen und Vinylaromaten.
12. Verfahren nach Anspruch 10 oder 11 zur Polymerisation von Styrol zu syndiotaktischem Polystyrol.

13. Verwendung eines Katalysatorsystems zur Herstellung eines Polymers und/oder Copolymers, besonders zur Polymerisation und/oder Copolymerisation von 1-Alkenen und Vinylaromaten, ganz besonders zur Polymerisation von Styrol.

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 96/03563

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER  
IPC 6 C08F4/642 C08F12/08

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
IPC 6 C08F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

| Category * | Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages  | Relevant to claim No. |
|------------|---|-----------------------|
| X          | DE,A,43 32 009 (HOECHST AG) 30 March 1995<br>cited in the application<br>see the whole document                               | 1-8,10,<br>13         |
| X          | EP,A,0 200 351 (MITSUI PETROCHEMICAL IND)<br>5 November 1986<br>see claims and page 10, lines 1 and 14                        | 1-8,10,<br>13         |
| X          | ---<br>EP,A,0 283 739 (CHISSO CORP ;INST PHYSICAL<br>& CHEM RES (JP)) 28 September 1988<br>see claims and page 7, lines 14-15 | 1-8,10,<br>13         |
| P,X        | EP,A,0 705 849 (IDEMITSU KOSAN CO) 10<br>April 1996<br>see claims and page 3, lines 47-48 and 50<br>---<br>-/--               | 1-8,10,<br>13         |

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.☒ Patent family members are listed in annex.

## \* Special categories of cited documents :

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

19 November 1996

Date of mailing of the international search report

12.12.96

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+ 31-70) 340-3016

Authorized officer

Mergoni, M

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 96/03563

## C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

| Category * | Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages              | Relevant to claim No. |
|------------|---|-----------------------|
| X          | EP,A,0 210 615 (IDEMITSU KOSAN CO) 4<br>February 1987<br>cited in the application<br>see claims | 8,9                   |

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1992)

page 2 of 2

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP 96/03563

| Patent document<br>cited in search report | Publication<br>date | Patent family<br>member(s) | Publication<br>date |
|---|---------------------|----------------------------|---------------------|
| DE-A-4332009                              | 30-03-95            | NONE                       |                     |
| EP-A-0200351                              | 05-11-86            | JP-B- 2500262              | 29-05-96            |
|   |                     | JP-A- 61221207             | 01-10-86            |
|   |                     | JP-B- 6000821              | 05-01-94            |
|   |                     | JP-A- 62121710             | 03-06-87            |
|   |                     | CA-A- 1263498              | 28-11-89            |
|   |                     | US-A- 4704491              | 03-11-87            |
| EP-A-0283739                              | 28-09-88            | JP-B- 6062642              | 17-08-94            |
|   |                     | JP-A- 63222177             | 16-09-88            |
|   |                     | JP-B- 6062643              | 17-08-94            |
|   |                     | JP-A- 63222178             | 16-09-88            |
|   |                     | JP-B- 6062644              | 17-08-94            |
|   |                     | JP-A- 63222179             | 16-09-88            |
|   |                     | JP-B- 7094500              | 11-10-95            |
|   |                     | JP-A- 63234005             | 29-09-88            |
|   |                     | JP-B- 7103185              | 08-11-95            |
|   |                     | JP-A- 63235309             | 30-09-88            |
|   |                     | DE-D- 3853692              | 08-06-95            |
|   |                     | DE-T- 3853692              | 19-10-95            |
|   |                     | US-A- 4874880              | 17-10-89            |
| EP-A-0705849                              | 10-04-96            | CA-A- 2164968              | 22-12-94            |
|   |                     | WO-A- 9429356              | 22-12-94            |
| EP-A-0210615                              | 04-02-87            | CA-A- 1276748              | 20-11-90            |
|   |                     | US-A- 5502133              | 26-03-96            |
|   |                     | US-A- 5189125              | 23-02-93            |
|   |                     | JP-C- 1726902              | 19-01-93            |
|   |                     | JP-B- 3007685              | 04-02-91            |
|   |                     | JP-A- 62104818             | 15-05-87            |

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 1992)

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES  
IPK 6 C08F4/642 C08F12/08

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)  
IPK 6 C08F

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

| Kategorie* | Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile                                   | Betr. Anspruch Nr. |
|------------|--|--------------------|
| X          | DE,A,43 32 009 (HOECHST AG) 30.März 1995<br>in der Anmeldung erwähnt<br>siehe das ganze Dokument<br>---                              | 1-8,10,<br>13      |
| X          | EP,A,0 200 351 (MITSUI PETROCHEMICAL IND)<br>5.November 1986<br>siehe Ansprüche und Seite 10, Zeilen 1 und 14<br>---                 | 1-8,10,<br>13      |
| X          | EP,A,0 283 739 (CHISSO CORP ;INST PHYSICAL<br>& CHEM RES (JP)) 28.September 1988<br>siehe Ansprüche und Seite 7, Zeilen 14-15<br>--- | 1-8,10,<br>13      |
| P,X        | EP,A,0 705 849 (IDEMITSU KOSAN CO)<br>10.April 1996<br>siehe Ansprüche und Seite 3, Zeilen 47-48<br>und 50<br>---<br>-/-             | 1-8,10,<br>13      |

☒ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

☒ Siehe Anhang Patentfamilie

\* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

\*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

\*E\* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

\*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

\*O\* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

\*P\* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

\*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

\*X\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden

\*Y\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

\*&\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

19.November 1996

Absenddatum des internationalen Recherchenberichts

12.12.96

Name und Postanschrift der Internationale Recherchenbehörde  
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax (+ 31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Mergoni, M

## C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

| Kategorie* | Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile             | Betr. Anspruch Nr. |
|------------|--|--------------------|
| X          | EP,A,0 210 615 (IDEMITSU KOSAN CO)<br>4. Februar 1987<br>in der Anmeldung erwähnt<br>siehe Ansprüche,<br>----- | 8,9                |



# INTERNATIONALER RESEARCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichung, die zur selben Patentfamilie gehören

Interne Aktenzeichen

PCT/EP 96/03563

| Im Recherchenbericht<br>angeführtes Patentdokument | Datum der<br>Veröffentlichung | Mitglied(er) der<br>Patentfamilie | Datum der<br>Veröffentlichung |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|
| DE-A-4332009                                       | 30-03-95                      | KEINE                             |                               |
| EP-A-0200351                                       | 05-11-86                      | JP-B- 2500262                     | 29-05-96                      |
|  |                               | JP-A- 61221207                    | 01-10-86                      |
|  |                               | JP-B- 6000821                     | 05-01-94                      |
|  |                               | JP-A- 62121710                    | 03-06-87                      |
|  |                               | CA-A- 1263498                     | 28-11-89                      |
|  |                               | US-A- 4704491                     | 03-11-87                      |
| EP-A-0283739                                       | 28-09-88                      | JP-B- 6062642                     | 17-08-94                      |
|  |                               | JP-A- 63222177                    | 16-09-88                      |
|  |                               | JP-B- 6062643                     | 17-08-94                      |
|  |                               | JP-A- 63222178                    | 16-09-88                      |
|  |                               | JP-B- 6062644                     | 17-08-94                      |
|  |                               | JP-A- 63222179                    | 16-09-88                      |
|  |                               | JP-B- 7094500                     | 11-10-95                      |
|  |                               | JP-A- 63234005                    | 29-09-88                      |
|  |                               | JP-B- 7103185                     | 08-11-95                      |
|  |                               | JP-A- 63235309                    | 30-09-88                      |
|  |                               | DE-D- 3853692                     | 08-06-95                      |
|  |                               | DE-T- 3853692                     | 19-10-95                      |
|  |                               | US-A- 4874880                     | 17-10-89                      |
| EP-A-0705849                                       | 10-04-96                      | CA-A- 2164968                     | 22-12-94                      |
|  |                               | WO-A- 9429356                     | 22-12-94                      |
| EP-A-0210615                                       | 04-02-87                      | CA-A- 1276748                     | 20-11-90                      |
|  |                               | US-A- 5502133                     | 26-03-96                      |
|  |                               | US-A- 5189125                     | 23-02-93                      |
|  |                               | JP-C- 1726902                     | 19-01-93                      |
|  |                               | JP-B- 3007685                     | 04-02-91                      |
|  |                               | JP-A- 62104818                    | 15-05-87                      |

